

Pyromètres compacts SH/SLE

Pyromètres compacts pour la mesure
des surfaces métalliques entre 80°C et 2200°C

Série SH/SLE

>> SH15/SLE

Série monochromatique
de 80°C à 2000°C

>> SH2C/SLE

Série bichromatique
de 600°C à 2200°C

Caractéristiques

- Emissivité réglable de 0.1 à 1 [série SH/SLE]
- Mesure de température indépendante de l'émissivité du métal [série SH2C/SLE]
- Haute précision
- Lecture très rapide
- Conception compacte
- Disponibles avec différentes dimensions de spots de lecture et longueurs focales variables
- Lampe pilot LED
- Fournis avec certificats d'étalonnage selon les normes internationales
- Construction en acier inox AISI 304

CEIA offre une gamme de capteurs optiques à rayons infrarouges, avec visée à LED à très basse tension, pouvant couvrir une plage de lecture comprise entre 80°C et 2200°C.

Les capteurs SH/SLE permettent une gestion de haute qualité du processus de chauffage, selon les valeurs de température définies. Les dimensions d'encombrement réduites favorisent l'intégration du pyromètre dans les systèmes de production automatiques. Il est possible de connecter jusqu'à deux capteurs sur un générateur pour la mesure et la régulation de la température.

Sélection Capteurs SH/SLE

MODELE	PLAGE DE TEMPERATURE
SH15/SLE-550-D1	80... 700°C
SH15/SLE-550-D2	120... 900°C
SH15/SLE-550-D3	200... 1600°C
SH15/SLE-550-D4	500... 2000°C
SH2C/SLE	300... 2200°C



Pyromètre SH/SLE monté
sur un support ES3M
avec réglage micrométrique

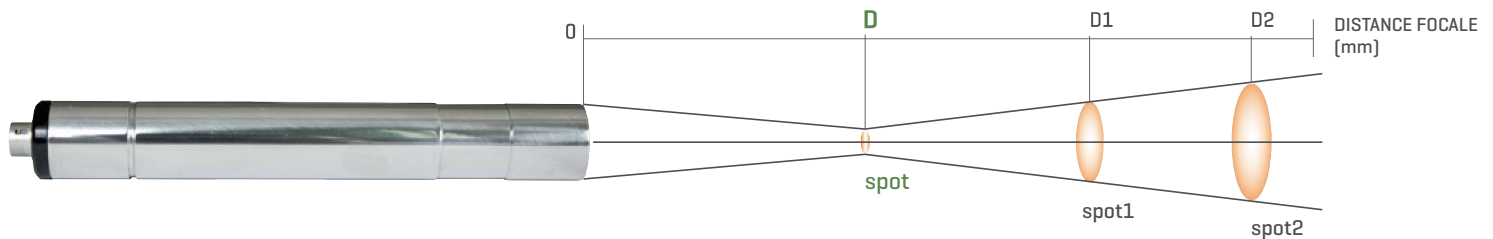
Caractéristiques techniques

	SH15/SLE	SH2C/SLE	
		Single-color	Dual-color
Plage de température	80... 2000°C	300... 2200°C	600... 2200°C
Résolution de la température	0.1 °C (à 999.9 °C) 1 °C (au-dessus de 1000 °C)	0.1 °C (à 999.9 °C) 1 °C (au-dessus de 1000 °C)	0.1 °C (à 999.9 °C) 1 °C (au-dessus de 1000 °C)
Réglage d'émissivité	0.1-1.0	0.1-1.0	N/A
Diamètre du spot de lecture	voir tableau à la page suivante	voir tableau à la page suivante	
Distance focale	voir tableau à la page suivante	voir tableau à la page suivante	
Temps de réponse	100 uS constant		
Précision	± 0,3 % de lecture en C°. Tous les pyromètres sont fournis avec un rapport d'étalonnage dont la chaîne métrologique se réfère à des normes internationales certifiées		
Pointage du spot de mesure	Haute définition, 620 nm		
Contrôles numériques internes	Paramètres de calibrage des plages de mesure et de compensation Mesure et correction de la température ambiante Sélection automatique des plages de mesure		
Alimentation	+/-15 V - +10/-5 mA, alimentation fournie directement par les contrôleurs CEIA		
Câble de connexion	Diamètre 4.8 mm x longueur 5 ... 1.5 ... 4 m		
Boîtier	Acier inox AISI 304		
Poids	100 g		
Niveau de protection du boîtier	IP65		
Température de fonctionnement	0 °C à + 65 °C		
Température de stockage	- 25 °C à + 70 °C		

Caractéristiques
de Sécurité

Conforme aux normes internationales pour la Sécurité Electrique et la Compatibilité Electromagnétique

Configuration du modèle et Optique



MODELE	Lentille additionnelle	D distance (mm)	Spot diamètre (mm)	D1 distance 1 (mm)	Spot 1 diamètre (mm)	D2 distance 2 (mm)	Spot 2 diamètre (mm)
SH15/SLE-550-D1 80... 700°C	Inclus	550	12.5	1000	36	2000	86
	CL240/SH15	240	4.5	500	24	1000	63
	CL120/SH15	120	2.5	250	19	500	52
	CL60/SH15	60	0.5	150	18.5	300	51
SH15/SLE-550-D2 120... 900°C	Inclus	550	4.5	1000	21	2000	57
	CL240/SH15	240	1.5	500	18	1000	51
	CL120/SH15	120	1	250	17	500	46
	CL60/SH15	60	< 0.4	150	19	300	50
SH15/SLE-550-D3 200... 1600°C	Inclus	550	2	1000	16.5	2000	47
	CL240/SH15	240	0.6	500	16	1000	47
	CL120/SH15	120	< 0.4	250	15	500	44
SH15/SLE-550-D4 500... 2000°C	Inclus	550	2	1000	16.5	2000	47
	CL240/SH15	240	0.6	500	16	1000	47
	CL120/SH15	120	< 0.4	250	15	500	44
SH2C/SLE 300... 2200°C	Inclus	550	12.5	1000	36	2000	86
	CL240/SH15	240	4.5	500	24	1000	63
	CL120/SH15	120	2.5	250	19	500	52

APPLICATIONS

SH15/SLE

- BRASAGE
- BRASAGE ÉTAIN
- CHAUFFAGE LOCALISÉ
- FORGEAGE
- FRETTAGE
- FONTE DES MÉTAUX
- INSERTION A CHAUD
- POLYMÉRISATION
- PRÉ-CHAUFFAGE
- POST-CHAUFFAGE
- REVENU
- RECUIT
- SOUDAGE
- TREMPÉ

SH2C/SLE

- TREMPÉ, FORGEAGE, BRASAGE
- FUSION ET AFFINAGE DES MÉTAUX NOBLES
- TRAITEMENT DU SILICIUM
- MESURE DE LA TEMPÉRATURE DANS LE TRAITEMENT DU VERRE
- MESURE DE LA TEMPÉRATURE CLINKER EN FOURS ROTATIFS [INDUSTRIE DU CIMENT]